



**EQUIPAMENTOS
& SISTEMAS PARA
SANEAMENTO**



Quem Somos

Fundada em 2019, a **LIQUOS** nasceu com o compromisso de transformar o mercado nacional de equipamentos para obras de saneamento, unindo inovação, excelência e confiabilidade. Para isso, reuniu uma equipe de engenharia altamente qualificada, com profissionais de ampla experiência, incluindo especialistas com mais de **30 anos de atuação no setor**.

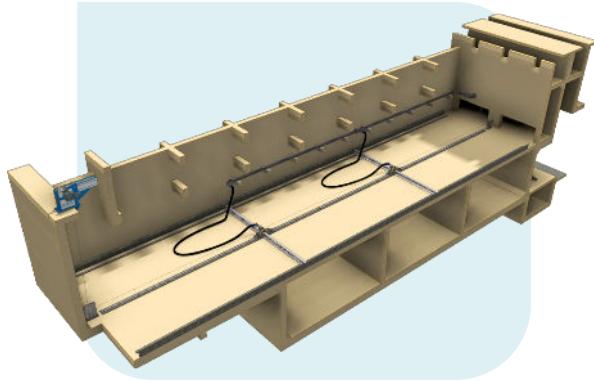
Com fábrica própria estrategicamente localizada em Vinhedo/SP, a **LIQUOS** assegura total controle sobre todas as etapas do processo produtivo: da seleção criteriosa da matéria-prima à realização de testes finais rigorosos. Aliado a um parque fabril moderno, equipado com máquinas-ferramentas de última geração, esse diferencial garante produtos de alta durabilidade, desempenho superior e entregas sempre pontuais.

Além de fabricar equipamentos de referência, a **LIQUOS** também oferece serviços de retrofit, modernizando sistemas existentes para ampliar sua eficiência e vida útil. Essa combinação de soluções permite aos clientes reduzirem custos operacionais e maximizarem resultados.

Com inúmeros cases de sucesso em parceria com as principais empresas de saneamento do país, a **LIQUOS** se consolida como sinônimo de qualidade, inovação e compromisso com a sustentabilidade, entregando soluções que superam expectativas e contribuem para o desenvolvimento do setor de saneamento no Brasil.



Soluções Completas para Saneamento

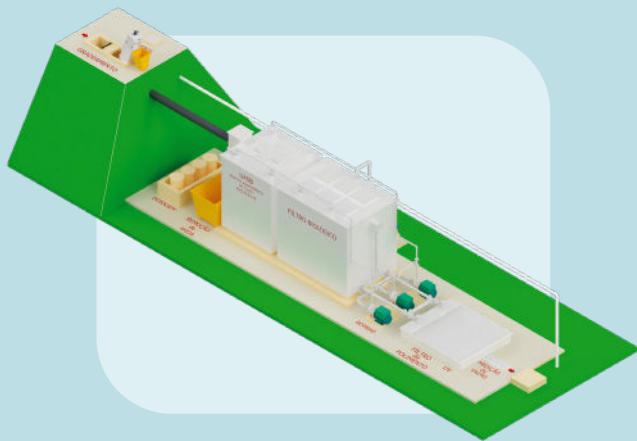
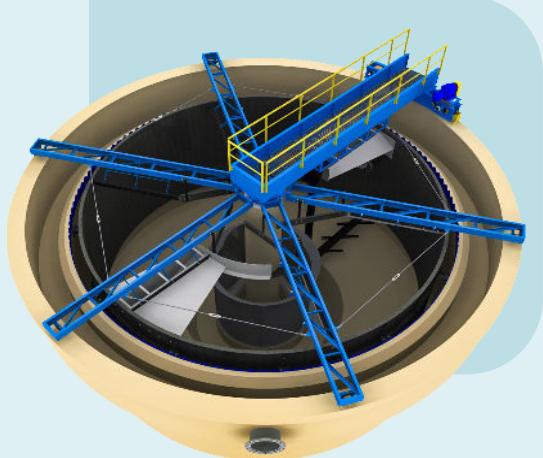


Removedor de Lodo por Sucção com Mangote ou Sistema Telescópico para Tanques Retangulares

Projetado para tanques retangulares de decantação. O sistema coleta o lodo do fundo do tanque e o direciona à tubulação de descarga, por sifonamento ou diferencial de nível. Montado no fundo com acionamento fora do mesmo, possui motorreductor elétrico e automação opcional. Aplicável em ETAs, ETEs e decantadores industriais, garante remoção contínua, homogênea e eficiente.

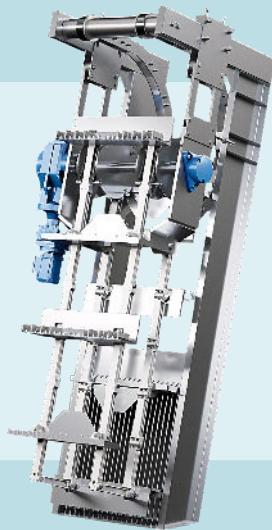
Flotadores para Tanques Circulares ou Retangulares

Aplicado na remoção de sólidos, óleos e contaminantes em suspensão, o sistema injeta microbolhas de ar ou gás, que aderem às partículas, levando-as à superfície para remoção por raspadores ou skimmers. Com gerador e distribuidor de ar, além de dispositivos de coleta, pode ser adaptado a diferentes tanques e automatizado para operação contínua, garantindo eficiência no tratamento de efluentes.



Estação de Tratamento de Esgoto Compacta

Modular e de alta eficiência, é ideal para pequenas comunidades, áreas rurais e indústrias de pequeno porte. Integra reator UASB, filtro biológico, filtro de polimento e desinfecção UV, garantindo água tratada de qualidade para reuso. Sustentável, com baixo consumo energético, baixa geração de lodo, automação e fácil instalação, oferece alta eficiência na remoção de matéria orgânica, nutrientes e patógenos, reduzindo custos e impacto ambiental.



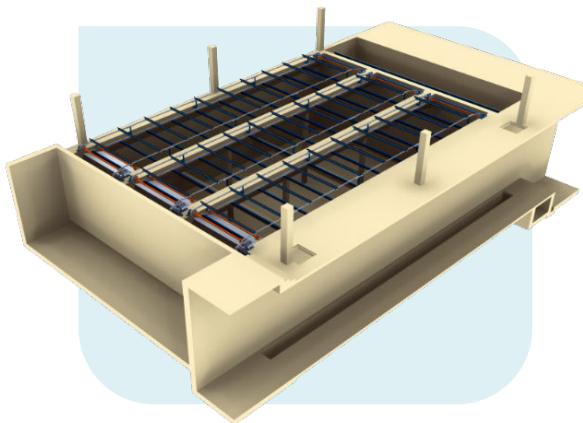
Grade Mecanizada BrutaMAX

A BrutaMAX é uma Grade de Barras Mecanizada de Múltiplos Rastelos que foi concebida para oferecer maior durabilidade, facilidade de operação e proteção dentre todos os equipamentos do segmento.

A BrutaMAX é constituída por vários rastelos acoplados a elos de corrente, que possuem uma geometria única e produzem um conjunto de correias articuladas. Este conjunto flexível não só permite que os rastelos manuseiem sólidos de grandes dimensões com facilidade, como também elimina a necessidade de um rolamento na parte inferior do equipamento, evitando paradas de manutenção.

Removedor de Lodo Flotado Tipo Corrente

Projetado para tanques de flotação, garante remoção contínua e eficiente de lodo flutuante, óleos e graxas. Com motorredutor elétrico e correntes/pás ajustáveis, concentra o lodo em pontos de coleta. Robusto, de fácil operação e baixa manutenção, adapta-se a diferentes tanques, reduz custos operacionais e contribui para a qualidade do efluente tratado.



Sistema Compacto de Tratamento de Água por Flotação por Ar Dissolvido (FAD)

O FAD da Liquos inclui processos de mistura rápida em reator tubular, floculação acelerada, flotação, filtração em leito de dupla camada com limpeza com ar seguido de água, desinfecção com cloro e correção final de pH. A unidade FAD é ultra compacta pois incorpora tecnologia de última geração (alta taxa) que proporciona destacado desempenho principalmente quando se tem águas com presença de algas ou cor elevada. Produz menos lodo que os decantadores pois requer menos coagulante, e o lodo já sai espessado, podendo ser encaminhado diretamente para centrifugação.





Casos de Sucesso



28 Grades Mecanizadas de Múltiplos Rastelos fabricadas em aço inox 316

SEDURB EBAPS (Marinho, Cobilândia, Foz da Costa, Marilândia e Aribiri) Cariacica e Vila Velha/ ES



4 Removedores de lodo Tipo Ponte Rolante; 3 Sistemas de Desarenação;

4 Adensadores de Lodo tipo tração central; 2 Removedores de lodo flotado tipo tração periférica e 2 Removedores de lodo tipo tração central

ETE ABC SABESP • São Paulo/SP



Removedores de Lodo Tipo Tração Periférica e Distribuidores Rotativos Hidráulicos

ETE Antônio Valace Sete Lagoas/MG



Estação de Tratamento de Água 412,5 L/s

ETA Agreste Arapiraca/AL



liquos.com.br



[liquos.ambiental](https://www.instagram.com/liquos.ambiental)



[liquos-ambiental](https://www.linkedin.com/company/liquos-ambiental)



comercial@liquos.com.br



(19) 3517-9200



**Rua Alziró Cicchetto, 45
Distrito Industrial
Benedito Storani
Vinhedo/SP
CEP 13288-181**