

4 Benefícios da Tecnologia Oxamine[®] da Buckman para Sistemas de Resfriamento



1. Operação contínua sem paradas para limpeza

Com Oxamine[®], não há necessidade de paradas para limpeza dos trocadores de calor, proporcionando maior disponibilidade operacional e alto desempenho na troca térmica.



2. Impulsione suas iniciativas de sustentabilidade com Oxamine®

A tecnologia Oxamine pode proporcionar uma redução significativa na taxa de reposição de água da torre de resfriamento, impactando diretamente o consumo de água.



3. Economize tempo e dinheiro nos custos de manutenção do sistema

Redução significativa na substituição de tubos de aço inoxidável nos condensadores da destilaria, aumentando sua vida útil.



4. Melhore o desempenho com controle microbiológico eficaz

O tratamento com Oxamine pode resultar em uma redução significativa na deposição microbiológica.





Biocida
base cloro



Oxamine®

Veja a diferença entre biocida à base de cloro e Oxamine® e entenda por que o Oxamine é a escolha certa para sua empresa.

Entre em contato conosco pelo e-mail water@buckman.com ou clique no [link](#) da legenda para saber mais sobre o Oxamine.