



BOMBAS

ALTO DESEMPENHO SOB CONDIÇÕES RIGOROSAS

**BOMBA SUBMERSÍVEL
SÉRIE ASCP**

ANDRITZ

ENGINEERED SUCCESS

Bombas ANDRITZ para sua indústria



Águas e
esgotos



Papel e
Celulose



Alimentos



Mineração
e Minerais



Geração
de Energia



Outras
indústrias

A ANDRITZ desenvolve e fabrica bombas sob medida de alta qualidade para várias indústrias. Fornecemos bombas para diferentes aplicações de água e efluentes. As bombas ANDRITZ operam com sucesso em todo o mundo, por exemplo, na gestão de recursos hídricos, descarte de águas residuais, bem como grandes projetos de infraestrutura para irrigação, dessalinização e para abastecimento de água potável e água para sistemas industriais.

Milhares de motores e bombas submersas ANDRITZ foram instalados em minas ao redor do mundo, trabalhando sob as mais severas condições no controle do nível de água e na drenagem de emergência, incluindo as maiores bombas submersas de drenagem do mundo.

Como fornecedor de instalações e equipamentos para a indústria de papel e celulose, a ANDRITZ oferece soluções completas em bombeamento. Nosso portfólio de produtos é composto, dentre outras aplicações, por bombas de processo; de águas brutas, limpas e residuais; para líquidos corrosivos e abrasivos; de média consistência com um inovador sistema de separação de fibras, assim como bombas de mistura com baixa pulsação, atingindo eficiências de mais de 90%.

Também fornecemos bombas de alto desempenho e confiáveis para aplicações alimentícias, como proteínas, laticínios ou bebidas, bem como soluções completas de bombeamento para toda a indústria de açúcar e amido. Para complementar o portfólio, a ANDRITZ fornece também pequenas centrais hidrelétricas além de bombas operando como turbinas adequadas para setores privados e municipais, garantindo uma geração de energia independente, econômica e ecológica.

TECNOLOGIA DE BOMBEAMENTO PREMIUM.

Por mais de 165 anos, a ANDRITZ tem sido sinônimo de competência e inovação no projeto de bombas centrífugas. Nossas bombas centrífugas estão operando em várias aplicações industriais com sucesso em todo o mundo. Elas oferecem robustez e resistência ao desgaste, e cumprem as maiores expectativas dos clientes em termos de eficiência, vida útil, facilidade de manutenção e eficiência econômica. O alto padrão das bombas centrífugas ANDRITZ baseia-se em décadas de experiência na concepção de máquinas hidráulicas e extenso know-how. Nossos objetivos na ANDRITZ são fornecer produtos e serviços de primeira classe para garantir a satisfação de nossos clientes.

BOMBAS CENTRÍFUGAS SUBMERSÍVEIS ANDRITZ SÉRIE ASCP

A bomba centrífuga submersível ANDRITZ (série ASCP) é uma bomba centrífuga de simples estágio equipada com um motor submersível. A série possui uma gama de diferentes impulsores abertos, semiabertos e fechados.

O projeto não só permite o transporte de efluentes gradeados (por exemplo dentro de uma estação de tratamento de águas residuais), mas também eficiências elevadas de até 88%, o que é maior do que a maioria das outras hidráulicas para águas residuais no mercado.

Outra grande vantagem é o sistema modular, o que significa que apenas um pequeno número de peças deve ser mantido em estoque. A bomba em si é uma bomba centrífuga ANDRITZ padrão e as mesmas peças sobressalentes podem ser usadas para a bomba centrífuga submersível, como anel de desgaste, tampa da carcaça, placa de desgaste e muito mais.

Além disso, a vedação entre bomba e motor é realizada por meio de selos mecânicos de alta qualidade. Ao mesmo tempo, um sistema de monitoramento protege o motor contra danos.

A série tem uma variedade de impulsores diferentes:



CAMPOS DE APLICAÇÃO

- Estações de tratamento de água
- Estações de águas residuais
- Água industrial/efluente
- Controle de inundação
- Estações de bombeamento de irrigação e drenagem

CARACTERÍSTICAS DO PRODUTO*

- Diâmetro nominal (DN) 32 a 300
- Vazão de até 2.200 m³/h
- Hman de até 70 m
- Temperaturas de até 40°C
- Consistências de até 4%
- Eficiência de até 88%
- Pressão de trabalho de até 10 bar (maior sob demanda)
- Motor submersível IP68 (com ou sem camisa de refrigeração)

* Esses valores são orientativos e podem diferir dependendo



SÉRIE ASCP

TIPOS DE INSTALAÇÃO

INSTALAÇÃO M (ÓVEL)

- 1 Curva 90°
- 2 Pé



INSTALAÇÃO N (ÚMIDA)

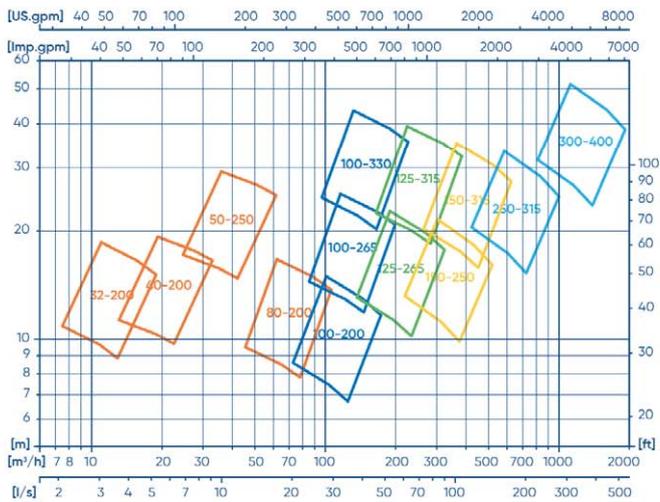
- 1 Garra
- 2 Pedestal
- 3 Tubo guia



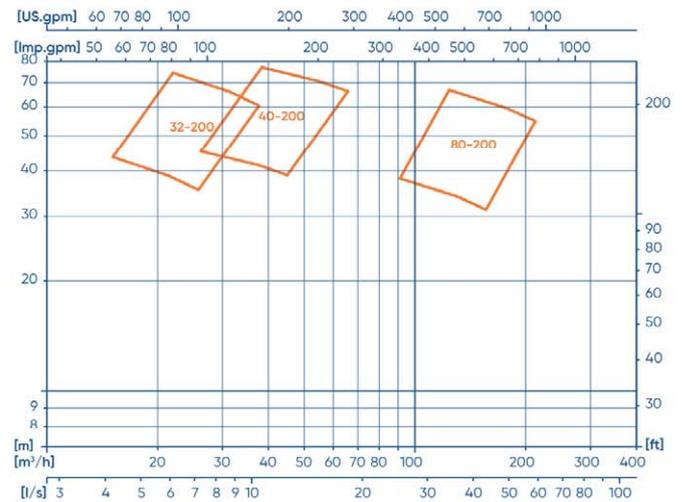
BENEFÍCIOS DO PRODUTO

- Manutenção fácil
- Eficiência elevada
- Baixo consumo de energia
- Combinação de sensores flexível
- Design robusto
- Desenho hidráulico comprovado
- Design modular

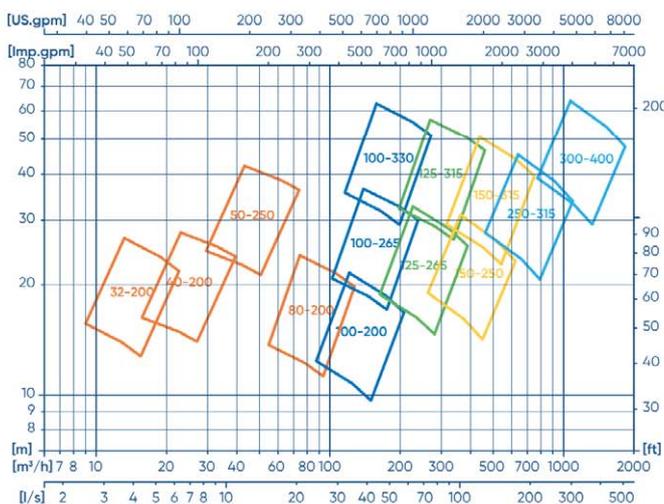
50HZ / 1500 RPM



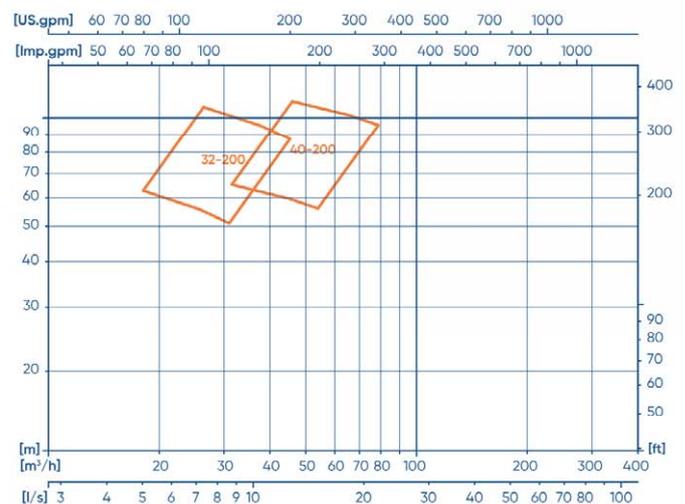
50HZ / 3000 RPM

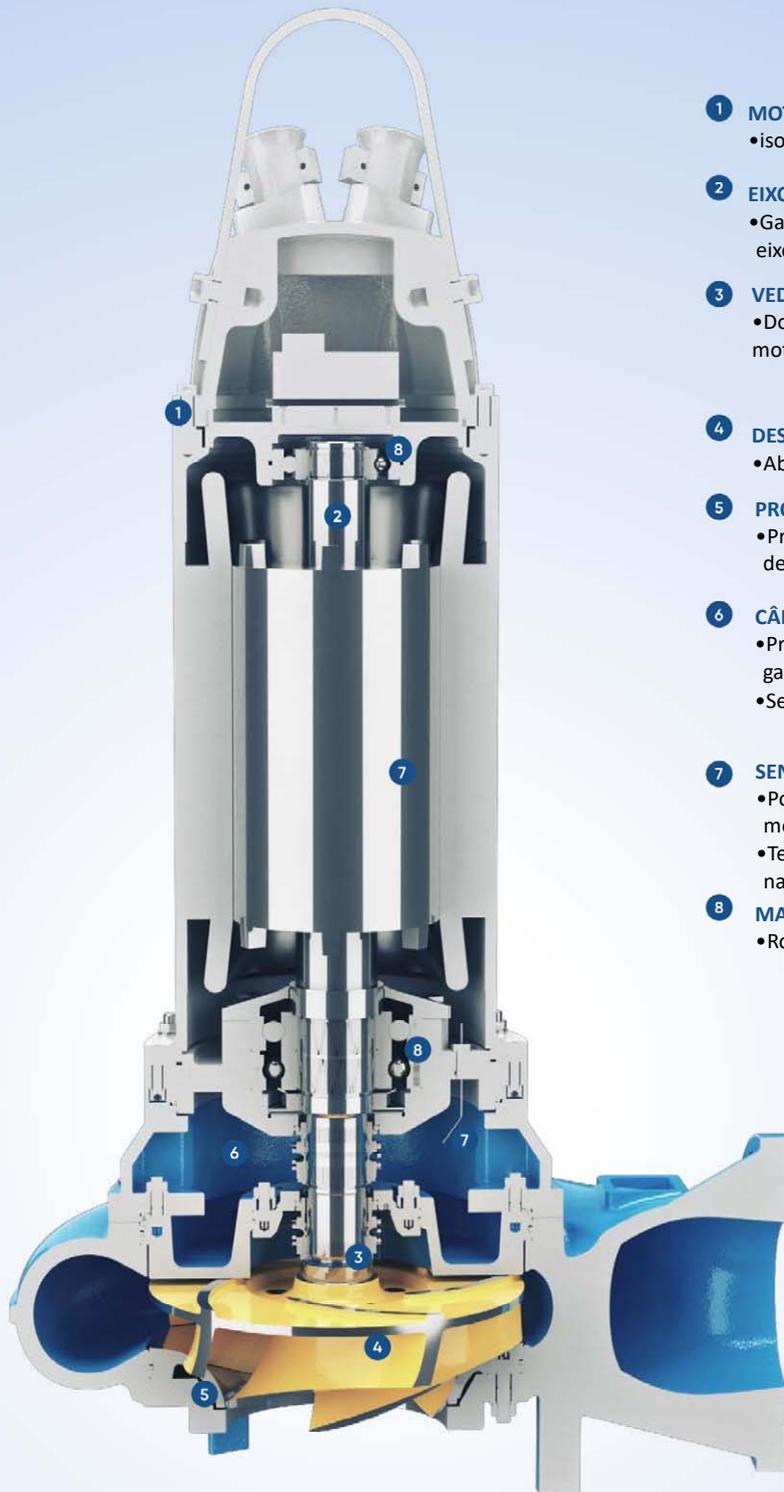


60HZ / 1800 RPM



60HZ / 3600 RPM





- 1 MOTOR IP68 SUBMERSÍVEL**
 - isolamento classe F ou H
- 2 EIXO**
 - Garante deflexão mínima do eixo e baixa vibração mecânica
- 3 VEDAÇÃO DO EIXO**
 - Dois selos mecânicos para proteger o motor
- 4 DESIGN DO IMPULSOR**
 - Aberto, semiaberto ou fechado
- 5 PROTEÇÃO DE DESGASTE**
 - Proteção contra desgaste de acordo com o design do impulsor
- 6 CÂMARA DE ÓLEO**
 - Preenchido com óleo biodegradável; que garante a lubrificação dos selos mecânicos
 - Sensor de umidade na câmara de óleo
- 7 SENSOR DO MOTOR**
 - Possibilidade de seleção de diferentes sensores de motor
 - Temperatura do enrolamento e mancal e umidade na câmara do motor
- 8 MANCAL DE ROLAMENTO**
 - Rolamentos de lubrificação permanente

Design de material/CD

Voluta	EN-GJL-250
Placa de desgaste	1,4474
Impulsor	1,4474
Tampa da carcaça	EN-GJL-250
Anel de desgaste	1,4404
Eixo	1,4021 ou 1,4462
Garra	EN-GJL-250
Pedestal	EN-GJL-250
Curva 90°	S235JR ou 1,4301
Pé	S235JR

Nomenclatura Européia

Número	Nome	Grade	UNS
5.1301	EN-GJL 250	/	Classe 40B
1,4474	GX4CrNiMoN26-5-2	1A	J93370
1,4021	X20Cr13	420	S42000
1,0038	S235JR	A36	K02600
1,4404	X2CrNiMo17-12-2	316L	S31603
1,4301	X5CrNi18-10	304	S30400
1,4462	X2CrNiMoN22-5-3	2205	S31803, S32205

Nomenclatura Americana

SEMPRE À FRENTE

PESQUISA E DESENVOLVIMENTO

Nossa afiliada ASTROE goza de uma reputação internacionalmente conhecida por seus desenvolvimentos e investigações hidráulicas. A elevada eficiência das bombas ANDRITZ é assegurada por Cálculos Fluidodinâmicos Computacionais(CFD)e extensos testes realizados em nosso laboratório.

As demandas continuamente crescentes dos clientes em nossos setores operacionais enfatizam a importância de P&D na otimização constante de produtos e serviços. Hoje, eficiência, flexibilidade e confiabilidade por uma vida útil prolongada são os principais desafios do mercado.

Nosso compromisso com a pesquisa e o desenvolvimento é a base de nossos avanços na fabricação de máquinas hidráulicas. Com o ASTROE, centro de engenharia hidráulica e laboratório, temos à nossa disposição um instituto de renome internacional para trabalhos de desenvolvimento hidráulico. Atualmente estamos desenvolvendo e testando nossas bombas e turbinas

em cinco locais distribuídos na Áustria, Alemanha, Suíça e China. Nossos bancos de teste estão entre os mais precisos do mundo. Ao colocar em rede esses centros de pesquisa e desenvolvimento, oferecemos uma transferência contínua de know-how dentro do GRUPO ANDRITZ para o benefício de nossos clientes. As principais ferramentas de P&D são métodos de simulação numérica, bem como medições experimentais em laboratório e no local. Equipamentos de última geração, instrumentos de medição altamente precisos bem como as mais recentes tecnologias de simulação e software poderoso formam a base da alta qualidade técnica das bombas e turbinas da ANDRITZ.



MAIOR EFICIÊNCIA PARA UMA VANTAGEM COMPETITIVA - SERVIÇO DE BOMBAS

Otimização/Modernização/Confiabilidade operacional

As condições da sua planta mudaram, mas suas bombas ainda estão funcionando como antes e, portanto, desperdiçando energia? Você gostaria de otimizar seu sistema para reduzir custos? Com a ANDRITZ, você terá um parceiro competente para esses e vários outros serviços ao seu lado.

Serviço e manutenção têm uma longa tradição na ANDRITZ e complementam o portfólio de produtos. A experiência centenária se reflete não só em um portfólio de serviços com soluções inovadoras e produtos avançados que podem ser perfeitamente adaptados às respectivas necessidades do cliente, mas também em uma equipe especialmente treinada. A ANDRITZ se especializou na manutenção de bombas com o objetivo de otimização das eficiências, assim como adaptações aos pontos de operação de bombas já instaladas.

Um grande potencial de economia pode ser alcançado melhorando a eficiência em 20% das bombas que estejam instaladas. Nossa equipe de serviço oferece assistência rápida, profissional e confiável - também para produtos de outros fabricantes. Reserve nosso pacote de serviços e tenha certeza da melhor confiabilidade operacional para seus sistemas a longo prazo. Conduzimos uma avaliação especializada junto com você, criando assim transparência e tornando possível uma solução ideal que é feita sob medida para suas necessidades. Após análise cuidadosa de sua planta, determinamos seu potencial de economia e através da melhora na eficiência das bombas instaladas. Além disso, essa solução individual reduz seus custos de manutenção. Você não precisa pensar em pessoal, nem em programações de manutenção ou utilitários. A montagem é realizada de acordo com cronogramas definidos e com auxílio de nosso pessoal treinado.



UMA VISÃO GERAL DE NOSSOS SERVIÇOS

- Fornecimento de peças sobressalentes originais
- Alocação de pessoal qualificado
- Instalação e inicialização
- Inspeção
- Reparos, revisões, manutenção
- Avaliação da máquina por um especialista para detecção precoce de falhas
- Consultoria e modernização
- Medição de desempenho e vibração
- Análises de falhas e danos
- Estudos de viabilidade
- Consultoria de energia para bombas e sistemas
- Elaboração de cronogramas de manutenção
- Contratos de serviço e manutenção
- Sistemas de automação e energia elétrica
- Equipamento eletrônico
- Treinamentos

INOVAÇÃO DESDE 1852

O internacionalmente renomado Grupo ANDRITZ vem construindo bombas há mais de 165 anos. Oferecemos soluções inovadoras e sob medida com bombas e estações de bombeamento completas. Nossa longa experiência na fabricação de máquinas hidráulicas e know-how de processo completo formam a base do alto padrão da engenharia de bombas da ANDRITZ. Nossos produtos de alta qualidade e eficiência, bem como nossa compreensão das necessidades do cliente nos fazem um parceiro preferido para bombear soluções em todo o mundo. A ANDRITZ oferece uma solução integrada -desde trabalho de desenvolvimento, testes de modelo, projeto de engenharia, manufatura e gerenciamento de projeto, até serviço de pós-venda e treinamento. Também realizamos serviços de comissionamento e startup com apoio local e garantimos aos nossos clientes o melhor suporte. Nosso objetivo é sua total satisfação. Veja você mesmo!

EUROPA

ANDRITZ AG
Stattegger Strasse 18
8045 Graz, Austria
p: (+43) 31669022509
f: (+43) 3166902413
pumps@andritz.com

ANDRITZ Ritz GmbH
Güglingstraße 50
73529 Schwäbisch Gmünd,
Alemanha
p: (+49) 7171609-0
f: (+49) 7171609287
ritz@andritz.com

ANDRITZ Hydro S.L.
Polígono Industrial La Garza 2
Carretera de Algete M-106, Km. 2
28110 Algete
Espanha
p: +3491 6636 409
f: +3491 425 1001
bombas.es@andritz.com

AMÉRICA DO SUL

ANDRITZ HYDRO S.A.
Alameda Tocantins 350, 12º andar
Alphaville Industrial
06455-020, Barueri, SP - Brasil
p: (+55) 11 4133-0000
f: (+55) 11 41330037
Bombas.br@andritz.com

ÁSIA

ANDRITZ (CHINA) LTD.
No.83 B Zone, Leping Central Technology
& Industry Park, Sanshui District, Foshan
528137, Guangdong, P.R.China p: (+86)
075766633102
atc_pumps@andritz.com

ANDRITZ Separation & Pump
Technologies India Pvt. Ltd. S.No.
389, 400/2A & 400/2C,
Padur Road, Kuthambakkam
Village, Poonamallee Talluk,
Thiruvallur District –
600124, Chennai, India
p: (+91) 4443991111
pump.in@andritz.com

ANDRITZ FZCO

Dubai Airport Free Zone (DAFZA)
Building 6WB – Office No. 642 Dubai,
United Arab Emirates
p: +9714 214 6546
dubai@andritz.com

ANDRITZ.COM/PUMPS

