

Decanter - Série F

A série **water**Master apresenta o maior *volume G* da categoria, entregando alta eficiência de separação com os menores custos operacionais do mercado.

- Capacidade: 20 à 120 m³/h
- Alto desempenho
- Flexibilidade na operação
- Baixo custo de manutenção

Decanter - Série F

Os decanters da série F (**waterMaster**) da **GEA Westfalia Separator** operam de forma contínua para adensamento/desaguamento do lodo em estações de tratamento de águas residuais, podendo ser integrado ao processo de forma simples.

Os decanters são totalmente customizados de acordo com a necessidade do cliente, garantindo sempre o melhor resultado de concentração de sólidos e clarificação da água.



CF 4000 **waterMaster**

Características

- Todas as partes que entram em contato com o produto são de aço inoxidável
 - Profundidade da piscina: relação do diâmetro da descarga de sólidos / diâmetro interno tambor $D_s/D = 0,47$
 - Motor AC de 3 fases, partida via inversor de frequência
 - Baixo consumo de energia $<0,7$ kW/m³
 - Ajuste automático da velocidade diferencial
 - Acionamento da rosca independente do acionamento do tambor
 - Geometria da alimentação suave para melhor floculação e menor desgaste
 - Máximo desaguamento devido ao nível de líquido e alta força G
 - Fácil acesso à todos os componentes
 - Motor secundário em linha
 - Correias apenas para motor de acionamento principal
 - Apresentam saída livre ou pressurizada do clarificado
- Inovador ajuste da rosca com as seguintes características:
 - Tecnologia Summationdrive que permite entregar alto torque com alta velocidade diferencial
 - Reduzido consumo de energia, pois o motor secundário adiciona energia ao sistema ao invés de freá-lo
 - Permite torque constante mesmo diante de variações nas condições da alimentação

Série F	CF 3000 - CF 4000 - CF 6000 - CF 7000
Volume G	400 - 2000 m ³
Força G (nominal)	3500 - 4900
Vazão	20 à 120 m ³ /h
Remoção de Sólidos	Até 3.000 kg/h
Rotação Nominal	3150 à 5050 RPM
Relação L / D	4.0
Motor Principal	11 - 110 kW
Motor Secundário	11 - 45 kW

Vantagens

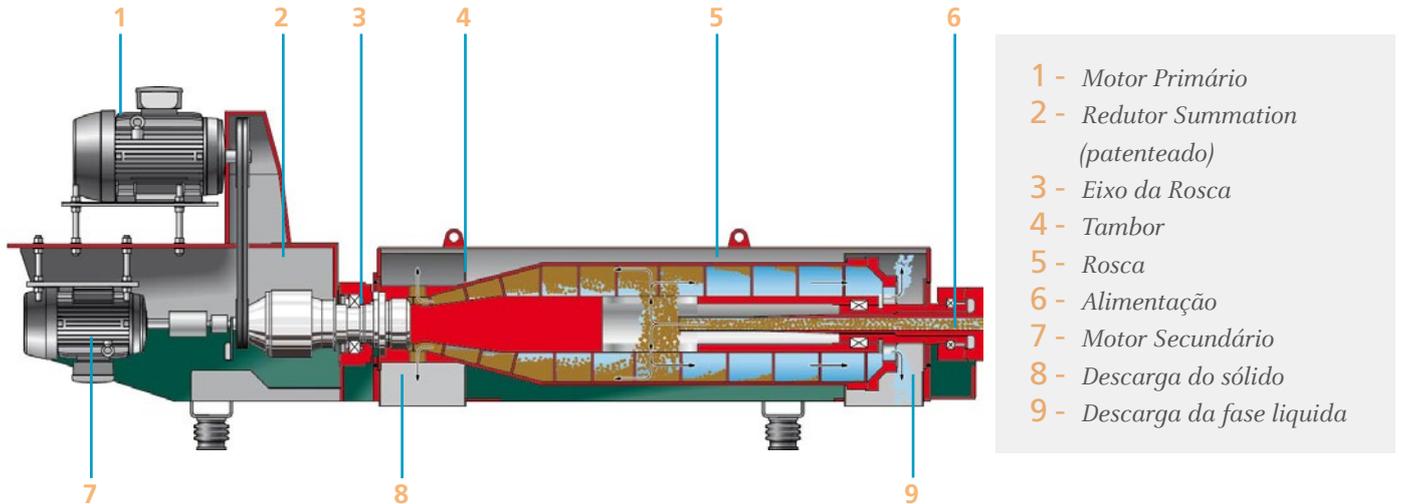
- Atende a NR-12
- Kits padrão de peças sobressalentes para manutenção com baixo custo
- Alta força-G para elevada concentração de sólidos
- Controle automático do torque evitando quebras da transmissão
- Assistência técnica do fabricante, centro de reparos e peças originais

Equipamentos Auxiliares

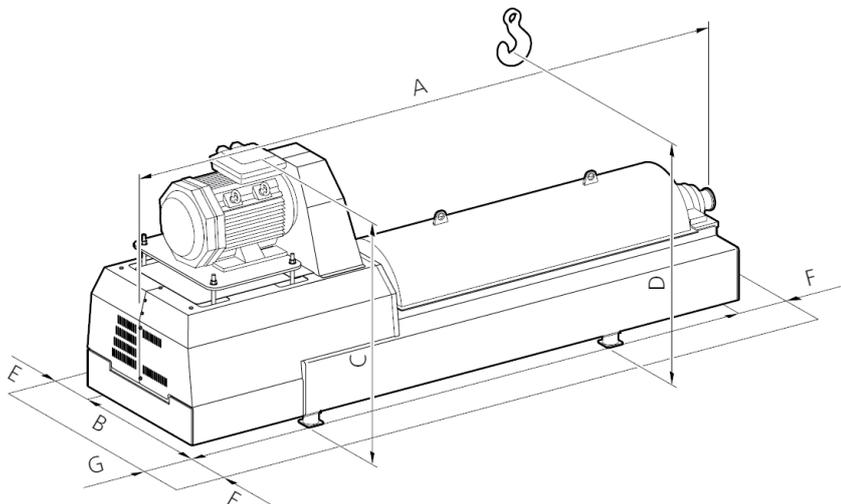
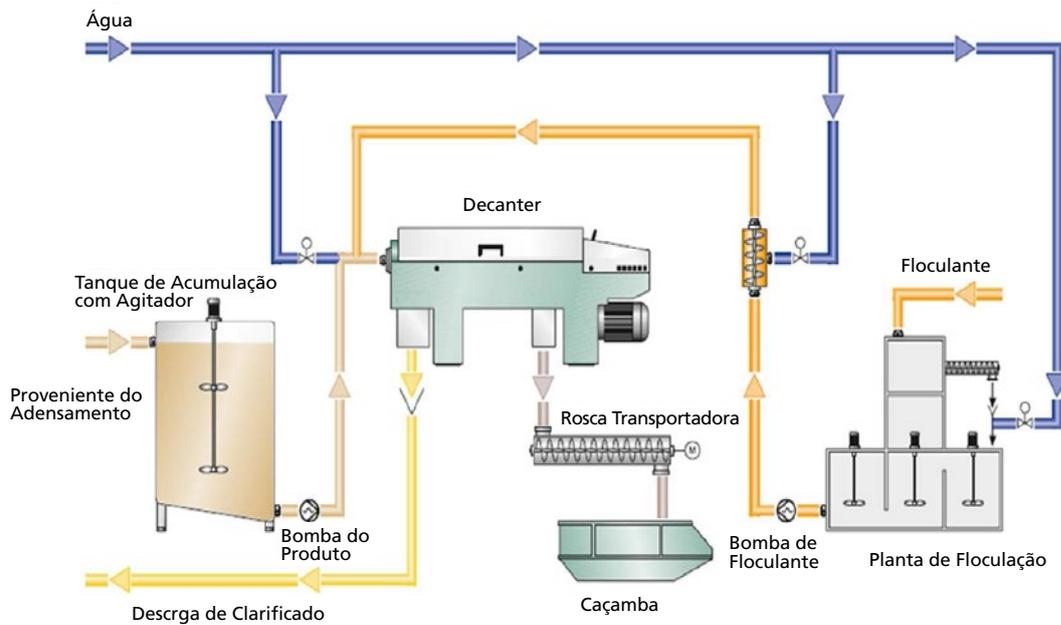
- Monitoramento da temperatura dos mancais
- Monitoramento da vibração
- Sistema de lubrificação automático
- Sistema de redução de ruído
- Válvulas guilhotina para sólidos
- Sistema operacional compatível com automação
- Energy Jets (economia de energia)



Princípios de operação e características construtivas



Fluxograma de processo



		Modelos			
		CF 3000	CF 4000	CF 6000	CF 7000
Dimensões (mm)	A	3.300	3.630	4.670	5.620
	B	868	973	1.285	1.501
	C	1.400	1.520	1.930	2.120
	D	> 1.560	> 1.680	> 2.090	> 2.280
	E	> 500	> 500	> 500	> 500
	F	> 1.000	> 1.000	> 1.800	> 1.800
	G	> 700	> 700	> 800	> 800



Vivemos os nossos valores.

Excelência • Paixão • Integridade • Responsabilidade • GEA-versity

O GEA Group é uma companhia global de engenharia mecânica com bilhões de euros em vendas e operações em mais de 50 países. Fundada em 1881, a companhia é uma das maiores fornecedoras de equipamentos inovadores e de tecnologia de processos. O GEA Group integra o índice STOXX® Europe 600.

GEA Mechanical Equipment

GEA Westfalia Separator Brasil

Av. Mercedes-Benz - 679 - Ed. 4D2 - 1° Andar
Distrito Industrial - Campinas/SP
CEP: 13054-750 - PABX: (19) 3725-3100
centrifugas@gea.com / www.gea.com

serv&care
0800 173505