

BIOPAQ®ICX

Tratamiento anaeróbico avanzado de efluentes industriales

Tratamiento Anaerobio flexible de efluentes industriales basado en la tecnología BIOPAQ®IC que además puede actualizar reactores anaerobios existentes





Soluções anaeróbias flexíveis

O BIOPAQ®ICX combina as excelentes propriedades do reator BIOPAQ®IC com uma alta flexibilidade no que diz respeito ao design do tanque. O sistema compacto é implementável até mesmo em tanques já existentes.

Devido à alta quantidade e concentração de biomassa, o sistema pode trabalhar com altas taxas de aplicação. O sistema de retenção de duplo estágio evita perda de biomassa e permite altas velocidades do líquido enquanto que as excelentes características de mistura permitem tratar uma ampla gama de efluentes industriais.

A tecnologia BIOPAQ®IC é comprovada e reconhecida no mundo todo como a forma mais eficiente de tratar efluentes e ao mesmo tempo produzir biogás. O BIOPAQ®ICX, um novo desenvolvimento na linha de produtos BIOPAQ®, foi projetado pela Paques a fim de atender às necessidades atuais dos clientes. Tendo mais de 40 anos de experiência, mais de 1.500 plantas de tratamento de águas residuais instaladas e mais de 350 referências em sistemas de purificação do biogás, a Paques é capaz de fornecer a cada setor/município um sistema para tratamento de efluentes feito sob medida, que atenda aos requisitos do cliente.

Sobre BIOPAQ®ICX

- Baseado na comprovada tecnologia BIOPAQ® com > 40 anos de experiência operacional
- Mais de 190 projetos entregues com sucesso desde 2015, abrangendo uma variedade de indústrias
- Disponível para baixas e altas taxas de aplicação
- Utilizável para o upgrade de reatores já existentes nas estações de tratamento de efluentes
- Opção econômica em caso de expansão ou melhoria do sistema atual
- Pequena área ocupada, apropriado para áreas urbanas
- Produção de biogás rico em energia 'verde'
- Sistema modular - solução feita sob medida
- Equipamentos e serviços disponíveis em todo o mundo

Se o seu sistema de tratamento de efluentes já não satisfaz os padrões de hoje, o BIOPAQ®ICX pode ser inserido em seu sistema atual reutilizando os ativos existentes, tais como tanques e equipamentos periféricos, reduzindo assim os custos de investimento, ou ampliando/substituindo o sistema atual.

Características do BIOPAQ®ICX

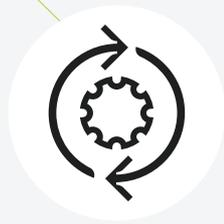
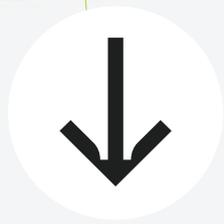
- Design modular que cabe em diversos tamanhos de tanque
- Altas taxas de aplicação são possíveis devido à elevada concentração de biomassa e alta quantidade de biomassa no reator
- Devido ao design completamente fechado entupimento não há emissões de odor: propício para áreas urbanas
- Excelente sistema de retenção de duplo estágio assegura que não haja perda de biomassa
- Bicos de limpeza na unidade de decantação (CIP): baixa necessidade de manutenção e sem risco de entupimento
- Capaz de lidar com altos níveis de cálcio devido à alta velocidade dos líquidos no reator

BIOPAQ®ICX Reator



Como funciona, BIOPAQ®ICX

1. O efluente entra na zona de digestão anaeróbia através do sistema de alimentação/distribuição
2. A carga orgânica é convertida em metano (biogás) que deixa o reator pelo topo (6)
3. Após a conclusão do processo biológico, o efluente tratado entra na unidade de degaseificação
4. No decantador inferior a biomassa é separada do efluente tratado
5. O efluente deixa o reator
6. O biogás deixa o reator



- Sistema de distribuição do efluente de design comprovado
- Ideal para a mistura do leite de biomassa granular e coleta do valioso excedente de biomassa

- Internos do reator em PP de alta qualidade
- Fabricação e controle de qualidade próprios

- Alta retenção de biomassa
- Sistema de separação de duplo estágio



Juntos, estamos liderando a revolução biotecnológica em tratamento de efluentes e biogás

Somos uma força líder em biotecnologia para tratamento de efluentes e biogás, movidos por uma comunidade de cientistas, solucionadores de problemas, especialistas em aplicações e pessoas excepcionais que acreditam em uma única coisa: que proteger a água e os recursos do mundo é vital para preservar nosso planeta para as próximas gerações.

Desde a fundação da nossa empresa, somos líderes no desenvolvimento de soluções biotecnológicas comprovadas que ajudam nossos clientes a tratar efluentes de forma eficaz e sustentável, além de gerar biocombustível para alimentar suas operações.

É seguro dizer que crescemos desde nosso humilde começo em Balk para nos tornarmos uma potência internacional com mais de 3.300 instalações em mais de 60 países. Nossa experiência e tecnologias são confiadas por muitas das empresas mais confiáveis do mundo.

Seja na fabricação de cerveja, papel e celulose, produtos químicos ou alimentos — criamos parcerias que ajudam as empresas a maximizar seus recursos enquanto reduzem seu impacto.

Nossa combinação única de experiência, tecnologias confiáveis e rede global nos permite orientar e capacitar nossos clientes com soluções comprovadas que os ajudam a alcançar suas metas de sustentabilidade. Ao continuar a reinventar, aprimorar e renovar nossas tecnologias, podemos ajudar a proteger o planeta, as comunidades e atender melhor nossos clientes.

Os recursos do mundo são finitos — mas nosso potencial é ilimitado. Trabalhando juntos, podemos criar um futuro mais limpo e circular que funcione para todos.

Hampton

Balk

Dubai

Chennai

Shanghai

Bangkok

Kuala Lumpur

Piracicaba

Entre em contato com uma de nossas filiais:

EUROPA | Balk, Holanda

+31 (0) 51460 8500
info@paquesglobal.com

AMÉRICA DO NORTE | Hampton, EUA

+1 (781) 362 4636
info.usa@paquesglobal.com

AMÉRICA LATINA | Piracicaba, Brasil

+55 (19) 3429 0600
info.br@paquesglobal.com

ÍNDIA | Chennai, Índia

+91 (44) 2827 3781
info.in@paquesglobal.com

CHINA | Xangai, China

+86 (0) 21 3825 6088
info@paques.com.cn

ÁSIA-PACÍFICO | Kuala Lumpur, Malásia

+60 (3) 9212 9792
info_my@paquesglobal.com

ORIENTE MÉDIO | Dubai, Emirados Árabes Unidos

+971 (0) 50 482 6842
paques_middleeast@paquesglobal.com

TAILÂNDIA | Bangkok, Tailândia

+66 (0) 2 279 2414
info_my@paquesglobal.com

