

Ficha de dados



Membranas de Osmose Reversa (OR) para água do mar LG SW 400 SR G2



Visão geral

A nova geração de membranas LG SW G2 alcançou um recorde de 99,89% de rejeição, melhorando a qualidade do produto em até 45% em comparação com a tecnologia convencional. Com a tecnologia aprimorada de nanocompósitos de película fina (Thin Film Nanocomposite, TFN), as membranas LG SW G2 podem reduzir significativamente o custo da dessalinização.

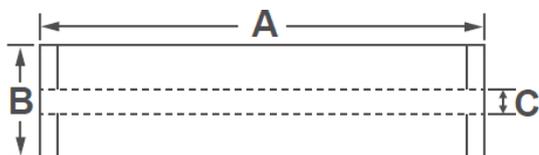
As membranas LG SW SR (Super Rejection, super-rejeição) oferecem a maior rejeição para uma melhor qualidade da água produzida; adequadas para aplicações de água do mar de alta salinidade.

- Benefícios da LG SW G2**
- ▶ **Melhor qualidade do permeado** sem aumentar a pressão de operação
 - ▶ **Redução do custo de energia** sem sacrificar a qualidade do permeado
 - ▶ **Custos de capital e de operação reduzidos** para sistemas SWRO de múltiplas passagens

Especificações do produto

Área ativa da membrana, ft ² (m ²)	Fluxo de permeado, GPD (m ³ /d)	Rejeição estabilizada de sal, %	Rejeição mínima de sal, %	Rejeição de boro, %	Espaçador, mil
400 (37)	6,000 (22.7)	99.89	99.75	93	28 or 34

Condições de teste: 32.000 ppm de NaCl, 5 ppm de boro a 25°C (77°F), 800 psi (55 bar), pH 8, 8% recuperação. Fluxos de permeado para elementos individuais podem variar +/- 15%.



A, mm (in)	B, mm (in)	C, mm (in)	Peso, kg (lbs)
1,016 (40)	200 (7.9)	28.6 (1.125)	16 (35)

Especificações de operação

Para mais informações e diretrizes operacionais, visite o site www.lgwatersolutions.com

Pressão máx. aplicada	1.200 psi (82,7 bar)
Concentração máx. de cloro	< 0,1 ppm
Temperatura máx. de operação	45°C (113°F)
Faixa de pH, contínua (limpeza)	2-11 (2-13)
Turbidez máx. da água de alimentação	1,0 NTU
SDI máx. da água de alimentação (15 min)	5.0
Fluxo máx. de alimentação	75 gpm (17 m ³ /h)
Razão mín. de concentrado para permeado para qualquer elemento	5 : 1
Queda máx. de pressão (ΔP) para cada elemento	15 psi (1,0 bar)

As informações e dados contidos aqui são considerados precisos e confiáveis e são oferecidos de boa-fé, mas sem garantia de desempenho. A LG Chem não se responsabiliza por resultados obtidos ou danos ocorridos através da aplicação das informações aqui contidas. O cliente é responsável por determinar se os produtos e as informações aqui apresentadas são apropriados para seu uso e por garantir que seu local de trabalho e suas práticas de descarte estejam em conformidade com as leis aplicáveis e outros decretos governamentais. As especificações estão sujeitas a alterações sem aviso prévio. NanoH₂O é a marca registrada da LG Water Solutions ou uma empresa afiliada da LG Chem. Todos os direitos reservados. © LG Chem, Ltd.