



Generadores de Ozono



Generadores de Ozono - Concentradores de Oxígeno Torres de Contacto - Instrumentación de Control

El ozono es un gas altamente eficaz en materia de desinfección debido a su gran poder de oxidación. Los equipos de Fluence centralizan el comando del generador de ozono y el lazo de control de ozono disuelto en un único panel de control. Esto hace posible que el sistema de ozonización

completo pueda ser monitoreado desde una PC. Fluence realiza todo el asesoramiento para la correcta selección del sistema de ozonización, ya sea para tratamiento bacteriológico u otra aplicación.

Aplicaciones y Usos

- Tratamiento bacteriológico
- Sanitización
- Proceso de Oxidación Avanzada (AOP)
- Oxidación química
- Industria farmacéutica
- Industria alimenticia y agricultura
- Torres de enfriamiento
- Piletas y Spa
- Piscicultura y acuarios
- Potabilización
- Remoción de metales pesados

Fluence ofrece sistemas de ozonización completos. Estos están compuestos por generador de ozono, tanque de contacto, control automático de ozono disuelto y destructor de ozono en fase gas (opcional). El tablero de control provee todas las entradas y salidas de comando necesarias para un control adecuado del sistema. Gracias a su rápida descomposición a oxígeno, el ozono ha sabido adecuarse perfectamente a la

industria alimenticia, de bebidas y procesos donde se requiera que no queden residuos del bactericida. Por ser fabricantes, podemos adecuarnos al protocolo de comunicación existente en cada planta. De acuerdo a las necesidades del proceso, Fluence puede proveer el tanque de contacto y cañería asociada, cumpliendo las normas de calidad que especifique el cliente.

Características Generales

- Gabinete de acero inoxidable
- Panel de control digital montado en el mismo gabinete
- Operación en alta frecuencia y tensión media
- Operación con aire seco u oxígeno
- Sistema de control de concentración de ozono disuelto integrado en el panel de control
- Salida a PC, software de soporte provisto por Fluence
- Registro temporal de estado de equipo, concentración de ozono disuelto y concentración objetivo de concentración
- Transductor de ozono de fácil mantenimiento

Equipos Complementarios

- Tanque de contacto
- Concentrador de oxígeno
- Destructor de ozono fase gas
- Destructor de ozono fase líquida
- Medición de ozono disuelto
- Inyectores de Kynar o AISI, por efecto venturi
- Monitoreo de ozono en el ambiente, con salidas de alarma

Panel de Control

- Indicación digital de porcentaje de generación, y presión de operación
- Indicación digital de concentración de ozono disuelto y set point
- Alarmas de temperatura, sobrecarga, presión y tensión de línea
- Salida a PC

Ventajas de Nuestros Generadores de Ozono

- Diseño compacto
- Construcción en acero inoxidable
- Servicio técnico especializado 24/7
- Stock permanente de repuestos
- Know how y fabricación propia
- Muy bajo mantenimiento

Ventajas con Otros Oxidantes y Desinfectantes

El ozono presenta significativas ventajas frente a las alternativas químicas entre las cuales cabe destacar:

- El ozono es generado in-situ
- Es uno de los más activos agentes oxidantes disponibles
- Se transforma rápidamente en oxígeno sin dejar trazas
- En su reacción no produce compuestos tóxicos halogenados
- Destruye eficazmente todos los gérmenes patógenos incluso los más extraños virus

Modelo	Caudal de Agua a Tratar (m ³ /h @0,5 ppm)	Generación de O ₃ (g/h)	Concentración de O ₃ (% en peso)	Potencia Consumida (k/W)	Cantidad de Tubos
UTK-O-2A	1,0	2	0,40	0,30	1
UTK-O-4A	1,5	4	0,80	0,10	2
UTK-O-4	3,0	4	0,80	0,10	1
UTK-O-8	6,0	8	1,60	0,20	2
UTK-O-12	9,0	12	2,40	0,30	3
UTK-O-20	15,0	25	4,00	0,45	1
UTK-O-40	30,0	40	4,00	0,90	2
UTK-O-60	45,0	60	4,00	1,35	3
UTK-O-80	60,0	80	4,00	1,80	4