



PA 1800

(Coagulante Inorgânico)

CARACTERÍSTICAS

PA 1800 é um coagulante inorgânico composto por floculantes primários indicado para o tratamento de Água potável e Efluentes Industriais diversos. Devido a sua grande cadeia polimérica proporciona a formação de flocos mais densos com maior velocidade de decantação melhorando a cor e a turbidez da água tratada.

Aspecto: Líquido Límpido

Cor: Amarelado a Castanho

Odor: Inodoro

pH (Solução aquosa 1%, 25°C): 2,00 – 5,00

Densidade (25°C): 1,200 – 1,400 g/cm³

Embalagem: Bombona Plástica 280 kg / 60 kg / Container 1.200 kg

BENEFÍCIOS

- Reduz consideravelmente a cor da água e o volume de lodo gerado.
- Substitui produtos tradicionais utilizados no processo de clarificação.
- Permite a formação de flocos densos aumentando a velocidade de decantação.
- Atua num amplo intervalo de pH, sendo assim pouco sensível a superdosagem.

APLICAÇÃO E DOSAGEM

A dosagem pode variar em função da qualidade da água bruta e da técnica de tratamento adotada, no entanto a dosagem ideal só poderá ser definida através de Teste em campo (JARTEST).

ESTOCAGEM E MANUSEIO

O PA 1800 deveser estocado em local coberto e ventilado, manter as embalagens sempre fechadas para evitar contaminação do produto. Evitar contato do produto com os olhos e a pele, em caso de contato acidental lavar as partes atingidas com água corrente. Ao manusear utilizar equipamentos de proteção individual tais como: Luvas Nitrílicas, Óculos de Proteção, Avental e Botina de Segurança.

Obs.: Para obter mais informações, consultar a Ficha de Emergência e a Ficha de Informações de Segurança do Produto (FISPQ). Estas informações têm por objetivo orientar quanto ao uso de nossos produtos, isentando a Alcolina de responsabilidade pelo uso incorreto.

DATA REVISÃO:	4/7/2014
DATA IMPRESSÃO:	14/3/2017