



## AT 8840

*(Biodispersante para Torre)*

### CARACTERÍSTICAS

Trata-se de um produto desenvolvido para auxiliar no controle de contaminações de hidrocarbonetos e biofilmes em sistemas de resfriamento evaporativo. A contaminação de hidrocarbonetos nos sistemas de resfriamento faz com que ocorra a perda de transferência de calor, consequentemente reduz a eficiência e ocasiona em baixa produtividade. O **AT 8840** atua eficazmente contra as contaminações da água e auxilia na penetração dos biocidas

Aparência: Líquido Ligeiramente Viscoso

Cor: Incolor a Amarelado

Densidade (a 25 °C): 0,900 – 1,100 g/cm<sup>3</sup>

pH (25 °C): 6,00 – 9,00

Embalagem: Container (IBC) 1.000 kg / Bombona Plástica 50 kg / 200 kg

### DOSAGEM E APLICAÇÃO

Recomendamos uma dosagem de 10 a 50 ppm, baseada na qualidade da água de reposição do sistema e do ciclo de concentração permissível, podendo ser alterada de acordo com a necessidade. A alimentação do produto deveser feita de forma continua na forma concentrada ou usando-se uma solução.

### ESTOCAGEM E MANUSEIO

Recomenda-se sua estocagem em local coberto pôr um período máximo de 12 meses. Como todo produto químico deve ser manuseado cuidadosamente. Consulte sempre a Ficha de Segurança do produto antes de sua utilização. Utilizar EPI's tais como: Luva PVC, Óculos de Proteção, Avental e Botina de Segurança.

**Obs.: Para obter mais informações, consultar a Ficha de Emergência e a Ficha de Informações de Segurança do Produto (FISPQ). Estas informações têm por objetivo orientar quanto ao uso de nossos produtos, isentando a Alcolina de responsabilidade pelo uso incorreto.**

|                 |           |
|-----------------|-----------|
| DATA REVISÃO:   | 9/6/2014  |
| DATA IMPRESSÃO: | 31/3/2016 |